



**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ**

141120 Московская обл. г. Фрязино, Заводской проезд, д.6

факс: 745-15-72, 777-80-61

тел: 745-15-72, 745-15-73, 777-80-61, 777-80-58, 777-80-59.

Р/сч. 40702810900140000529, Перовский филиал АКБ

«Московский индустриальный банк» г.Москвы

БИК 044525600. Кор./сч.30101810300000000600

ИНН 7720040225 КПП 509950001 КОД ОКПО 40149153 КОД ОКОНХ 71100

Генеральному директору  
ООО «МагистральЭнергоИнжиниринг»  
С.Б. Мацвею

**Благодарственное письмо**

Выражаю свою благодарность специалистам компании "МагистральЭнергоИнжиниринг" за помощь в реализации проекта по модернизации консоли управления токарно-давальным станком GAMEC пр-ва Италия 2000 года выпуска. До модернизации консоль была морально устаревшей, были проблемы с ЗИП и как следствие простои оборудования! Специалистами МЭИ была проделана работа по подбору необходимого оборудования для модернизации, разработке рабочих схем и чертежей, демонтажу старой консоли, монтажу новой консоли управления, инсталляции программного обеспечения в новый ПК, а так же пуско-наладке станка GAMEC и ЧПУ - Тестирование оптической линии связи УЧПУ и станочного пульта МР02. Все работы согласно ТЗ были выполнены качественно и в срок. Могу с уверенностью рекомендовать компанию "МагистральЭнергоИнжиниринг", как надежного партнера в выполнении работ по модернизации.

Подробное описание решенной задачи прилагается.

С уважением,

Заместитель главного инженера ООО «ВЕЗА» Панасенко С.А.





## Описание задачи:

Для ремонта консоли управления токарно-давилного станка, установленного на промышленной площадке ООО ВЕЗА г. Брянск требовалось провести следующие мероприятия:

Разработка рабочих эскизов, изготовление, грунтовка и окраска переходного кронштейна для новой системы подвесного пульта фирмы Rittal.

Пробная эксплуатация станка до начала работ по модернизации. (Цель – убедиться в отсутствии принципиальных сбоев до создания резервных копий.)

Создание резервных копий программного обеспечения РС – совместимого станочного пульта и управляющих программ УЧПУ NUM 1040.

Замена батареи СПЗУ на УЧПУ NUM 1040.

Актуализация принципиальных схем на станок (восстановление отсутствующих листов и коррекция схем электрических принципиальных на основании ревизии фактического состояния электрооборудования станка). Листы 10, 13, 25, 26, 50, 100, 101, 102, 104, листы спецификаций.

Ревизия силового электрооборудования и управляющих плат электрошкафа станка. Восстановление нечитаемой или поврежденной маркировки цепей. Тестирование электролитических конденсаторов, выборочная ревизия состояния пайки.

Инсталляция программного обеспечения в новый РС - совместимый станочный пульт. Пробная эксплуатация станка с новым РС- совместимым пультом, подключенным по временной схеме.

Демонтаж штатного станочного пульта с сохранением работоспособности демонтируемых компонентов.

Прорезание (выпрессовка) отверстий под новые органы управления в сборных конструктивах Rittal.

Монтаж и расключение новых органов управления станком на новом пульту управления согласно документации на станок.

Монтаж новой рычажной системы подвесного пульта Rittal комплектно с переходным кронштейном.

Ревизия и прокладка кабельной продукции по металлоконструкциям нового пульта.

Тестирование оптической линии связи УЧПУ и станочного пульта MP02.

Ревизия станочного пульта MP02.

Проверка работоспособности системы управления станком в ручном и наладочном режимах.

Проверка станка при отработке УП вхолостую.

Опытная эксплуатация станка.